

ROTULADORA PARA HASTES DE  
ÓCULOS

P&A Fast VAS ZE511-43RH

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

## 4.1. Características gerais P&A FAST VAS ZE511-43RH

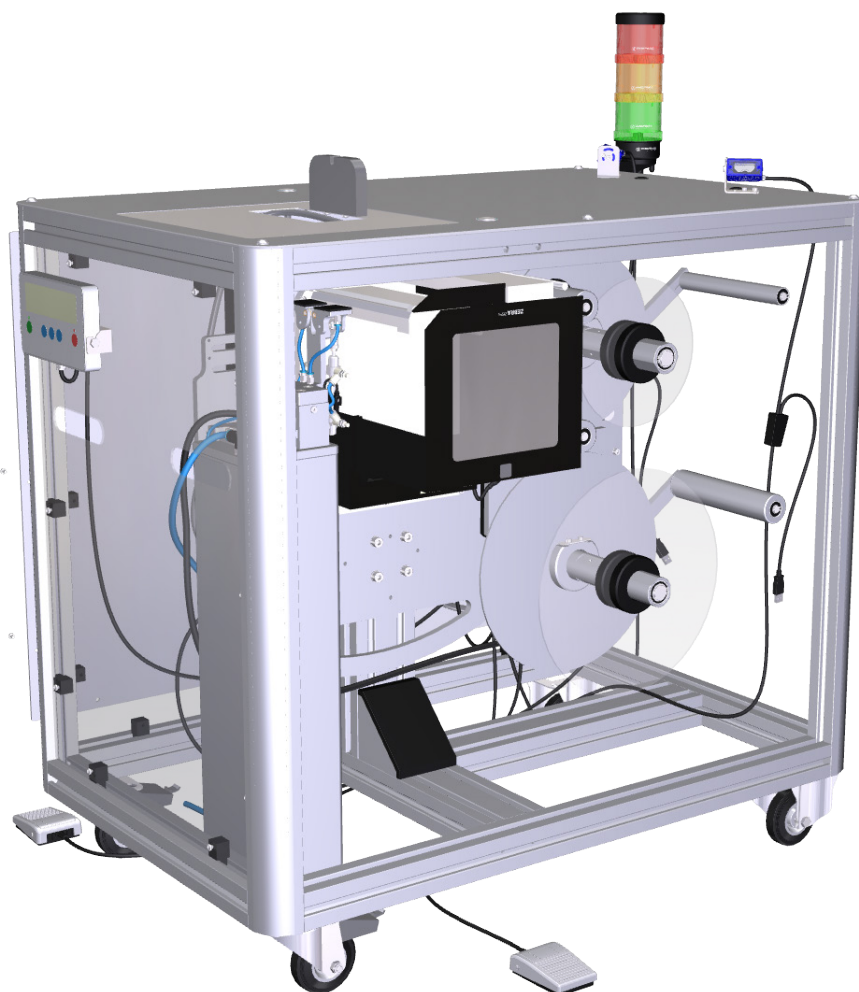


Figura 12 Tabela de rotulagem semi-automática P&A FAST VAS ZE511-43RH

O P&A FAST VAS ZE511-43RH é um banco de impressão e aplicação semi-automática de etiquetas de bandeira autocolantes, normalmente utilizado em cabos ou braços de óculos. Os dados variáveis são enviados para o motor de impressão ZE500 da Zebra, que é integrado no sistema e imprime com precisão os dados na etiqueta, que é depois aplicada ao produto com uma precisão de  $\pm 1$  mm.

O aplicador eléctrico permite o controlo preciso da velocidade, aceleração e posição do curso durante a aplicação da etiqueta.



Figura 13 Da esquerda: o aplicador eléctrico com alicate para aplicação de autocolantes à bandeira o painel de controlo com visor LCD e o sensor de fim de papel

**Configuração na figura:** P&A FAST VAS ZE511-43RH versão à direita com rolos para bobinas de 300 mm.

O aplicador é fornecido com uma almofada de grampo que permite a aplicação da etiqueta, dobrando-a automaticamente numa bandeira, a um objecto cilíndrico ou semelhante com um diâmetro pequeno. Podem ser adquiridos alicates adicionais com tamanhos diferentes para satisfazer todos os requisitos de rotulagem.

Uma luz indicadora permite verificar visualmente o estado da máquina graças aos três elementos luminosos. Consultar a **subsecção 6.1.5** para uma descrição completa.

A máquina está equipada com um sensor de fim de papel que detecta quando o rolo de etiquetas está a ficar com pouca tinta. O aviso de fim de papel é sinalizado visualmente pelo elemento amarelo da luz indicadora. O sensor pode ser calibrado de acordo com os requisitos do cliente para minimizar o tempo de paragem.

O sistema é inteiramente gerido pelo painel de controlo com visor LCD de 20 x 2 caracteres retroiluminado e o seu software proprietário, que é fácil de utilizar graças à sua interface intuitiva. O painel de controlo LCD é fácil de utilizar. Cinco botões gerem a navegação do menu, iniciam e param o processamento. O painel tem três níveis de gestão (operador, supervisor e serviço) e é resistente aos salpicos. O painel de controlo com visor LCD é ligado à máquina através de um conector M12. Consultar a **subsecção 6.1.4** para uma descrição completa.

A tabela de rotulagem P&A FAST VAS ZE511-43RH tem quatro rodas para facilitar o posicionamento do sistema em qualquer lugar.

As principais características da tabela de rotulagem semi-automática P&A FAST VAS ZE511-43RH são:

- Construção robusta, resistente à corrosão em alumínio anodizado e aço inoxidável
- dimensões compactas
- mecanismo de rebobinagem controlado por motor passo-a-passo e braço tensor
- baixa força (< 50 N) nas partes móveis para garantir a segurança do operador
- painel de controlo à prova de salpicos com visor LCD de 2x20 caracteres
- Porta Ethernet e USB para diagnóstico, controlo remoto, actualização e configuração de firmware
- luz indicadora
- sensor de fim de papel
- Motor de impressão por transferência térmica, com 16MB SDRAM e 64MB de memória flash, suporta fontes e gráficos definidos pelo utilizador, incluindo logótipos personalizados. Todos os códigos de barras lineares e 2D padrão suportados
- fonte de alimentação universal 90-264 VAC, com desligamento controlado por piloto do motor de impressão

## 4.2. Especificações técnicas

Tabela 11 Especificações gerais P&A FAST VAS ZE511-43RH

P&A FAST VAS ZE511-43RH	
<b>Aplicação típica</b>	Sobre produtos estáticos
<b>Tipo de aplicação de etiquetas</b>	Contacto
<b>Tipo de produto que pode ser etiquetado</b>	Em produtos cilíndricos ou similares com pequenos diâmetros
<b>Curso nominal</b>	n.a.
<b>Tipo de curso do aplicador</b>	Fixa (definida pelo fabricante)
<b>Tipo de placa</b>	Pinça
<b>Tamanho mínimo da etiqueta (L x H)</b>	n.a.
<b>Tamanho máximo da etiqueta (L x H)</b>	n.a.
<b>Espaço mínimo entre etiquetas</b>	3 mm
<b>Sensor de etiquetas</b>	Sensor de falhas, fotocélula
<b>Diâmetro exterior máximo da bobina</b>	300 mm
<b>Diâmetro do núcleo</b>	Padrão (com sistema de retenção de bobinas): 76 mm (3")
<b>Precisão de posicionamento</b>	+/- 1 mm típico
<b>Motor de rebobinador</b>	Motor passo-a-passo, accionado por um microprocessador. Permite tensão constante sobre o forro
<b>Capacidade de rebobinagem</b>	Ø até 250 mm
<b>Velocidade máxima de dispensação</b>	ver especificações do motor de impressão no manual relevante incluído
<b>Frequência de aplicação <sup>1</sup></b>	Até 6 ciclos/minuto
<b>Painel de controlo</b>	Visor LCD de 2 x 20 caracteres retroiluminado
<b>Botões de controlo</b>	Botões [START], [STOP], [ENTER], [◀] e [▶] para navegação
<b>Temperatura ambiente</b>	5 – 35 °C
<b>Condições ambientais</b>	20 - 90 % de humidade relativa sem condensação
<b>Classe de protecção</b>	IP 2X
<b>Interface do operador</b>	Visor de controlo, LCD, 20x2 linhas e 5 botões
<b>Conectores padrão</b>	Conector M12 para ecrã LCD Conector M12 para sensor de extremidade de papel Conector M12 para sensor de produto 1 Conector M12 para sensor de produto 2 Conector M12 para luz indicadora Conector DB9 para o aplicador Conector DB15 para motor de impressão Conector DB25 para interface Conector USB Conector Ethernet

<sup>1</sup> depende de vários factores, tais como a velocidade do operador, o produto e o rótulo a aplicar

## 4.3. Dados técnicos

Tabela 12 *Fornecimento e absorção de energia*

Modelo	Ligação à rede	Consumo de energia
<b>P&amp;A FAST VAS ZE511-43RH</b>	90-263 VAC, 48-63 Hz	580W máximo (incluindo motor de impressão)

Tabela 13 *Ar comprimido para aplicadores (por cliente)*

Qualidade do ar comprimido de acordo com a norma ISO 8573-1.

Características do ar comprimido		
<b>Fluxo</b>		200 NI/min (0,3 - 3 l/por ciclo de aplicação)
<b>Pressão</b>		4 a 6 bar
<b>Número máximo de partículas por m<sup>3</sup> (diâmetro das partículas)</b>	<b>Classe 6</b>	≤ 5mg/m <sup>3</sup>
<b>Ponto de orvalho</b>	<b>Classe 4</b>	+3°C
<b>Teor de óleo</b>	<b>Classe 5</b>	25 mg/m <sup>3</sup>

## 4.4. Opções e acessórios

Tabela 14 *Opções e acessórios P&A FAST VAS ZE511-43RH*

Opção/acessório	Descrição
Placa de garra	Disponível em diferentes tamanhos, de acordo com o tamanho do etiqueta.

## 4.5. Dimensões e pesos

### 4.5.1. Tabela de etiquetagem P&A FAST VAS ZE511-43RH semi-automático

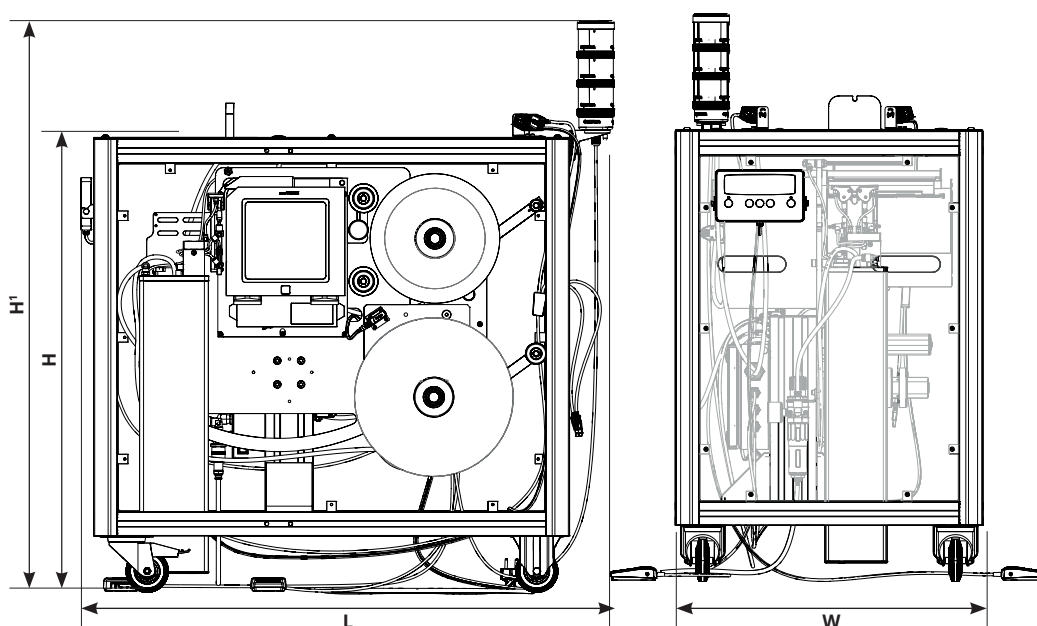


Figura 14 Dimensões e pesos P&A FAST VAS ZE511-43RH

Tabela 15 Dimensões e pesos P&A FAST VAS ZE511-43RH

Modelo	Dimensões globais			Peso
	L	W	H/H¹	
Tabela de rotulagem semi-automática P&A FAST VAS ZE511-43RH	1025	590	870/1080	90 kg

**NOTA:**  
Os pesos e medidas das máquinas são aproximados

**Configuração na figura:** P&A FAST VAS ZE511-43RH versão à direita com rolos para bobinas de 300 mm.